

2023 大学院 工学研究科 化学工学専攻



Kyoto University Department of Chemical Engineering

修士課程教育目標

京都大学大学院工学研究科化学工学専攻では,化学産業のみならず,電子産業 などを含む基幹産業の構造改革や社会・経済の変化に対応できる学術基盤の構築 とそれを支える幅広い視野と総合的な判断力を備えた人材および専門研究者・学 際的人材を養成することを目標に教育を行っている。さらに,世界的な学術研究 の拠点,研究者養成の中核的機関としての位置付けを目指している。そのために, 既存専攻の充実に加えて京都大学工学研究科高等研究院などとの共同研究を通じ て,複合的学域の創出・深化に携わる研究者の養成を図っている。

学部課程教育目標

京都大学工学部工業化学科化学プロセス工学コースでは,化学工学の知識・技 法の教授を基軸とし,最先端を見据えた高度な専門教育を実践している。また, 社会的要請に迅速に対応した先進的な教育を積極的に取り入れ,次世代を担う人 材の育成に力を注いでいる。さらに,総合大学の利点を生かし,学際的な知識の 取得と認識を深め,国際舞台で活躍できる能力および課題探求能力を持つ人材, 大学院に進学し得る基礎的学力を有する人材を育成している。

化学プロセス工学コースへの招待

化学プロセス工学コース/化学工学専攻では、化学を基礎に、共通性のある現 象・操作をまとめあげ、定量的に考察することを通して、さまざまな生産装置や、 その集合体としての生産プロセスをデザインするための理論と技術を学びます。こ れらは、対象とする系のスケールや物質種を超えて応用できる学問体系なので、卒 業生は、ナノ材料・機能材料からエネルギー・地球環境にわたる広範な課題を解決 できる能力を身につけ、幅広い業種で社会に貢献しています。あなたもその仲間に 加わりませんか?





Kyoto University Department of Chemical Engineering

Contents

Outline	2
Location & History	
Access to Kyoto	2 4
People & Research	5
Soft Matter Engineering	6
Chemical Reaction Engineering	8
Surface Control Engineering	10
Energy Process Engineering	11
Separation Engineering	12
Materials Process Engineering	14
Process Control and Process Systems Engineering	16
Particle Technology	18
Environment and Safety Engineering	20
Environmental Process Engineering	21
Invited lecturers/Technical staff	22
Facts	23
Professors emeriti	23
Constituent numbers	23
Curriculum	24
International activities	26
Top Global University Course	28
Career options	29
Consortium	30
Campus maps & access to campuses	31

目次

Kyoto

概要	2
沿革	2 2 4
広域アクセス	4
教員・研究室	5
化学工学基礎講座	
ソフトマター工学分野	6
反応工学分野	8
界面制御工学分野	10
化学システム工学講座	
エネルギープロセス工学分野	ř 11
分離工学分野	12
材料プロセス工学分野	14
プロセスシステム工学分野	16
粒子工学分野	18
環境安全工学分野	20
環境プロセス工学講座	21
非常勤講師·技術職員	22
資料	23
名誉教授	23
人員構成	23
カリキュラム	24
国際交流	26
スーパーグローバルコース	28
学生の准敗	20

コンソーシアム

キャンパスマップ&アクセス

30

31

概要

沿革

京都大学化学工学教室の歴史は,昭和15年4 月1日,京都帝国大学工学部に化学機械学科が 設立されたのに始まる。化学機械学科は、当初2 つの講座で発足したが、翌16年に講座数3,17年 には講座数4に拡大された。昭和36年に講座数は 6つとなり、名称も化学工学科と変更された。拡散 系单位操作講座,化学工学熱力学講座,反応工 学講座, 機械系単位操作講座, 輸送現象論講座, 装置制御工学講座の各講座が置かれ,工学研究 所にも化学工学研究部門が置かれていた。学部 学生定員は40名に拡充された。昭和44年に装置 工学講座が設置され,講座数は7となった。昭和 61年には工学部付属施設として重質炭素資源転 換工学実験施設が置かれ,また平成3年には生 物化学工学講座が設置され,化学工学教室は8 つの講座に2つの関連講座を加えた体制となり、 学部学生定員も54名に拡大された。

平成5年4月,工学部の先陣として化学系学科 の改組が実施されたのにともない,化学工学科は 2つの基幹大講座(7分野)と1つの大学院専任講 座を有する工学研究科化学工学専攻に衣替えさ れた。化学系の学部課程は工業化学科3コースに 統合された。学部学生は2年次後期から各コース での教育を受け,化学工学専攻の教員は主に化



1898	製造化字科設置
1914	工業化学科に改称
1922	工業化学科化学機械学講座設置
1940	化学機械学科設置
1949	「化学機械の理論と計算」出版
1953	新制大学院設置
1955	新制大学院博士課程設置
1961	化学工学科に改組
1963	吉田キャンパス西部構内から
\sim 1968	本部構内の工化総合館に移転
1993	大学院重点化,化学系改組,
	(現)工業化学科設置
2003	桂キャンパスへ移転

学プロセス工学コース(約40名)の教育を担当して いる。化学工学専攻の学年定員は,現時点で修 士課程34名,博士後期課程7名であり,主に化学 プロセス工学コースの学生が進学する。

平成8年に原子エネルギー研究所(旧工学研 究所)がエネルギー理工学研究所に改組され,原 子核化学工学研究部門は新設のエネルギー科学 研究科の協力講座となった。平成22年に化学シス テム工学講座に粒子工学分野が,平成28年に化 学工学基礎講座にソフトマター工学分野,化学シ ステム工学講座に環境安全工学分野が,令和3年 に化学システム工学講座に環境安全工学分野が,令和3年 に化学システム工学講座に多相プロセス工学分 野がそれぞれ新設され,現在,化学工学専攻は 12の基幹・専任分野(一部は空席)で構成されて いる。

平成15年に,吉田キャンパスから11km,京都 駅から7km,桂駅から2kmの距離に新キャンパス の桂キャンパスが開かれ,化学系,電気系専攻が 第一陣として移転した。現在,化学工学専攻は桂 キャンパスにあり,平成16年の国立大学法人への 移行も新キャンパスで迎えた。

現在,本教室の卒業生・修了生は2,800名を超 え,多くが化学工業を中心に活躍しており,本教 室は名実ともに我が国有数の化学工学教室となっ ている。

Location

The Department of Chemical Engineering is located on the Katsura Campus which is the newest of the three campuses of Kyoto University. Katsura Campus, opened in 2003, is located in the western part of Kyoto City. Kyoto, at the center of Honshu Island, can be accessed from Kansai International Airport within two hours. The campus is seven kilometers from Kyoto Station and two kilometers from Katsura Station.

The majority of the Department is located in Building A4, but the Department also has laboratories, lecture rooms, and other facilities in the EM Center and Building A2.

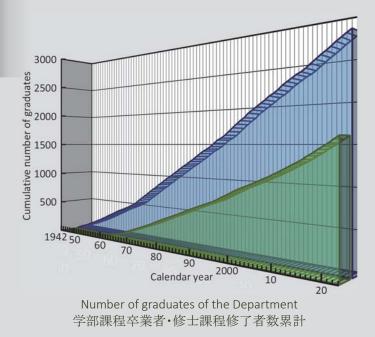
History

The Department of Chemical Engineering, Kyoto University, was founded on April 1, 1940, as one of the first chemical engineering departments in Japan.

"Koza" is a small subdivision of the department. Each *Koza* usually has one full professor, one associate professor, and one assistant professor, and specializes in a particular research area as shown in the following pages. The number of *Koza*s (chairs or laboratories) was only two in the beginning of the Department but increased to three in 1941, four in 1942, and six in 1961, which were devoted to Diffusion Controlled Unit Operations, Chemical Engineering Thermodynamics, Chemical Reaction Engineering, Mechanical Unit Operations, Transport Phenomena, and Process Control.

In 1993, the Faculty of Engineering reorganized their departments for the purpose of intensification of the graduate school. The Department became composed of eight *Kozas* and one cooperating *Koza*. After consecutive reorganizations including the creations of new *Kozas* of Particle Technology in 2010, of Environment and Safety Engineering, of Soft Matter Engineering in 2016, and of Multiphase Process Engineering in 2021, the Department presently consists of twelve *Kozas* (including empty ones).

Since the reorganization in 1993, six chemistryrelated departments have provided a unified fouryear undergraduate program under the name of the Undergraduate School of Industrial Chemistry. Students of the School choose one of three courses at the middle of the second year. The Department



of Chemical Engineering takes charge of the education of the Undergraduate Course Program of Chemical Process Engineering. The Course produces around 40 B. Eng.'s every year.

The Department has graduate programs leading to M. Eng. and D. Eng. degrees. Requirements for M. Eng. are 22 credits of course work and a research thesis. An original research thesis compiling morethan-three-year research during the graduate program is a part of the D. Eng. requirements. Every year, the Department sends out 34 or more M. Eng.'s and several D. Eng.'s.

Most of more than 2800 alumni of the Department are presently playing active parts in various industries including chemical industries, and the Department is recognized as one of the best and largest chemical engineering departments in Japan.





教員・研究室

PEOPLE & RESEARCH

化学工学専攻は2つの基幹大講座と1つの専 任講座で構成されている。空席の研究室を除くと、 現在、10の研究室からなっている。

基幹講座

化学工学基礎講座

ソフトマター工学分野	(1講座)
界面制御工学分野	(2講座)
反応工学分野	(3講座)

化学システム工学講座

分離工学分野	(4講座)
エネルギープロセス工学分野	(5講座)
材料プロセス工学分野	(6講座)
プロセスシステム工学分野	(7講座)
粒子工学分野	(9講座)
環境安全工学分野	(10講座)

専任講座

環境プロセス工学講座	(8講座)
塚児ノロビハ上丁冊圧	(四冊/主)





The Department currently consists of the following 10 *Kozas* (laboratories and chairs) excluding vacant *Kozas*:

- 1. Soft Matter Engineering
- 2. Surface Control Engineering
- 3. Chemical Reaction Engineering
- 4. Separation Engineering
- 5. Energy Process Engineering
- 6. Materials Process Engineering
- 7. Process Control and Process Systems Engineering
- 8. Environmental Process Engineering
- 9. Particle Technology
- 10. Environment and Safety Engineering

Kozas 1, 2, and 3 compose the Chair of Chemical Engineering Fundamentals, while *Kozas* 4, 5, 6, 7, 9, and 10 compose the Chair of Chemical Systems Engineering. *Koza* 8 is a chair by itself.

ソフトマター工学分野





Prof. R. Yamamoto ryoichi@cheme.kyoto-u.ac.jp



准教授 谷口 貴志

Assoc. Prof. T. Taniguchi taniguch@cheme.kyoto-u.ac.jp



助教 John J. Molina

Assist. Prof. J. J. Molina john@cheme.kyoto-u.ac.jp

本研究室では、ソフトマターについて主に計算 機シミュレーションを用いた研究を行ってきた。最 近ではその対象を微生物などの生物系に広げて いる。シミュレーション手法としては、微視的モデ ルを用いた分子シミュレーションがよく知られてい るが、我々の研究対象では、広い空間・時間ス ケールに及ぶメソ~マクロスケールの現象に注目 する場合が多く、分子シミュレーションでは有効な シミュレーションを行うことが困難である。このように 複雑な系に対して有効なシミュレーションを行うた めには大胆な工夫が不可欠であり、我々は、統計 力学や流体力学をベースとした視点から、理論的 手法を駆使してこの問題の解決に取り組んでいる。

1. コロイド分散系の直接数値シミュレーション

我々はコロイド分散系に対して有効なメソスケー ルのシミュレーション手法を開発し, KAPSELとして 一般公開するとともに,成果活用形のベンチャー を立ち上げている[https://kapsel-dns.com/]。そ の後,荷電コロイド系の電気泳動,高レイノルズ数 領域(Re≦1,000)での粒子挙動,相分離溶媒中 での粒子の分散挙動,流動下でのレオロジー挙 動,任意形状粒子の挙動などの諸問題に応用で きるように拡張し,それらの系の基礎研究に取り組 んで大きな成果を挙げた。最近では水中を自己泳 動する微生物の運動にも研究対象を広げている。

遊走・増殖する細胞と組織の物理モデリング

物理学と生物学のハイブリッドモデルを用いて多 細胞系の成長ダイナミクスを予測することに成功し た。個々の細胞には「細胞周期」と呼ばれる細胞 の成長と分裂を制御するための生化学的ネット ワーク(図1(a))が組み込まれており、環境に応じて (図1(b))その細胞周期が影響を受けるというハイブ リッドモデルを用いて、細胞コロニーの成長則を予 測した(図1(c))。今回の研究では、コロニーの端の 近くで成長が最も速くなる事実に対する物理学的 な理解に加えて、端から遠く離れたコロニー内部 の細胞の集団が、通常の流体とはまったく異なる 挙動を示すメカニズムも説明されている。同様の 効果は実験でも観察されていたが、そのメカニズ ムについて本研究ではじめて明らかになった。

マルチスケールシミュレーション法による高 分子流動予測と成形プロセスへの応用

より高機能な高分子製品を製造するためには, 成形加工の段階で高分子流体の流動を予測し制 御する必要がある.しかし,高分子流体の流動を 予測することは,一般的に言って容易ではない. なぜなら,流体を構成する高分子鎖の配向やから み合いなどのミクロスケールの構成要素の特徴が, マクロスケールの流動に対して強く影響を及ぼす からである.そのようなマクロな流動挙動と高分子 のミクロな状態というスケール間の関係をより詳しく 扱うために,ミクロとマクロモデルを相互に組み合 わせるマルチスケールシミュレーション(MSS)法の 研究にチャレンジしている(例:直角流路流 図2)。

Transport Phenomena

Professor Ryoichi Yamamoto Assoc. Professor Takashi Taniguchi Assist. Professor John J. Molina

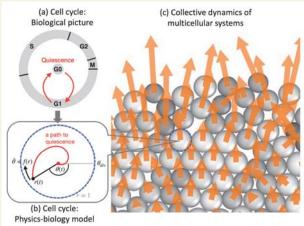
We have been developing computational models for soft matter and complex fluids, and we have recently extended our research targets toward biological systems, such as living microorganisms membranes. Microscopic and molecular simulations have been widely used for modeling conventional materials. However, performing meaningful simulations of complex fluids and soft matter systems requires enormous computational time to access meso- and macro-scale phenomena. We thus aim to develop new and unique methodologies useful for soft matters and biological systems using new approaches based on statistical physics.

1. Direct numerical simulations (DNS) for colloidal dispersions

We have developed a mesoscale method for colloidal systems named KAPSEL, which enables us to perform successful DNS simulations for neutral and charged colloidal dispersions. The method was subsequently extended for various problems such as electrophoresis of charged colloidal systems, dynamics of particles in a high Reynolds number regime (Re≤1,000), behaviour of particles in phaseseparated fluids, rheological behaviour under shear flow, and dynamics of arbitrarily shaped particles. We have applied this method also to analyze the dynamics of self-propelled particles for an idealized model of micro-organisms. Recently, we started up a company to utilize our knowledge [https://kapseldns.com/].

2. Physical modeling of biological cells and tissues

We developed a physics-based model for growing cell colonies, in which each element incorporates a simple version of the regulatory network that controls cell growth and division, called the "cell cycle" (Fig.1(a)(b)). This hybrid physics-biology explains why growth is fastest near the colony edge but also how cells far from the edge can behave very differently from normal fluids: they tend to be smaller, can actually be moving away from the growth front, and can experience a pressure that is lower than elsewhere (Fig.1(c)). Similar effects have been observed in experiments on cells but have never been fully understood. [J. Li, S. K. Schnyder, M. S. Turner, and R. Yamamoto, Phys. Rev. X 11, 031025 (2021).]



- Fig. 1. Schematic illustrations for cell cycle (a)(b), which controls cell growth and division, and coordinated collective motions in multicellular systems (c).
- 図1. 個々の細胞に成長と分裂を制御するために組み 回々の和認に成長と力表を制備するために超み 込まれている細胞周期(a), (b)と, コロニーの成 長などの多細胞系で発生する統率された集団 運動(c)の概念図.

3. Development of a multiscale simulation method to predict polymeric liquid flows and its applications to industrial polymer processing

To manufacture sophisticated polymeric products, it is necessary to predict and control the flow behavior of polymeric liquids in industrial processes. In general, it is diffult to do this for polymeric chains with a molecular weight distribution and various types of polymer architectures, because the microscopic state of the polymers, which includes their orientation and the entanglements of the constituent polymer chains, strongly influences the macroscopic flow behavior. To deal with the macroscopic flow and the micro-scopic state of the polymer chains simultaneously, it is necessary to establish a multiscale simulation (MSS) method that enables us to bridge between the two spatial scales. For this purpose, we are developing the MSS method and applying it to various industrial polymer processes. (See Fig.2: Application of the MSS method to a polymer melt flowing through a rectangle channel).

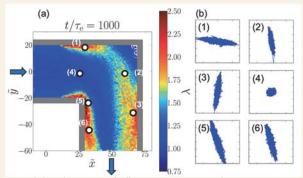


Fig.2. (a) Polymer melt flow at a rectangular corner in a cannel, and (b) conformations of polymer chains at points (1)-(6) in (a). 図2. (a)直角流路中を流れる高分子溶融体と(1)-(6)の

位置での(b)高分子の伸長と配向の様子.

反応工学分野



教授 河瀬 元明

Prof. M. Kawase kawase@cheme.kyoto-u.ac.jp





Junior Assoc. Prof. R. Ashida ashida@cheme.kyoto-u.ac.jp



助教 藤墳 大裕

Assist. Prof. H. Fujitsuka fujitsuka@cheme.kyoto-u.ac.jp



特定助教 長谷川 茂樹

Program-Specific Assist. Prof. S. Hasegawa s.hasegawa@cheme.kyoto-u.ac.jp



特定助教 馬 榆塁 Program-Specific Assist. Prof. Y. Ma ma.yulei@cheme.kyoto-u.ac.jp

当分野では、材料合成プロセスや電気化学プロ セスなどの反応工学的モデリングを行っている。適 切なモデルは、複雑なプロセスの理解を助け、製 品の高度化、生産の効率化を促進する。さらに、 新規材料, 触媒, 製造プロセスの開発, 新規なエ ネルギー生産反応プロセスの開発を行っている。

1. 材料製造プロセスの開発とモデリング

材料合成では反応生成物が最終製品となるため,形状,質,物性,機能を反応プロセスで作る必要がある。気体原料から固体製品を合成する化学気相成長(CVD)による窒化物半導体の製造,太陽電池用ペロブスカイト薄膜製造のための新規CVD反応の開発等を進めている。

2. 電気化学プロセスの反応工学

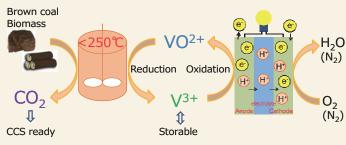
固体高分子形燃料電池(PEFC)は電気化学反応器である。無次元モジュラスの提案,電解質膜での水や気体輸送のモデリング,燃料電池システムのモデルベース開発(MBD)のためのダイナミックシミュレーター開発などを進めている。また,化学プラントの電化を目指し,化成品製造のための電気化学プロセスの開発も行っている。

3. 低品位炭素資源の高効率転換法の開発

化石資源の枯渇が懸念される中,未利用低品 位炭素資源(褐炭,重質油,バイオマス廃棄物 等)の高効率利用技術の開発が世界的な課題と なっている。低品位鉄鉱石とのコプロセッシングや, 無機物を反応媒体として高効率発電を実現する 方法など,固体炭素資源の反応制御による新規 高効率転換プロセスの開発を進めている。

4. 選択水素化/脱水素反応用触媒反応系の開発

水素はエネルギー源だけでなく化学原料として も価値が高い。高選択的な水素キャリアからの水 素生成やバイオマス原料の水素化による化学製 品への転換を実現するため,高活性・高熱安定性 をもつ金属微粒子触媒構造,および,その触媒を 最大限活用できる反応系の開発に取り組んでいる。



- 図1. 金属イオンと褐炭,バイオマスの液固酸化還元反応を 利用した新規高効率発電法の概念
- Fig. 1. Novel highly-efficient power generation method utilizing liquid-solid reactions between metal ions and carbon.

Chemical Reaction Engineering

Professor Motoaki Kawase Junior Assoc. Prof. Ryuichi Ashida Assistant Prof. Hiroyasu Fujitsuka Prog.-Sp. Assist. Prof. Shigeki Hasegawa Prog.-Sp. Assist. Prof. Yulei Ma

> The research at this laboratory is focused on modeling materials production processes, electrochemical processes, coal conversion processes, etc. We aim to help understanding the complex reaction processes and to propose new reaction processes and materials based on understandings of the chemical structures, reactions, and processes.

1. Development and modeling of materials production processes

Since a reaction product is the final product in materials production processes, the shape, quality, properties, and functions should be prepared and controlled in the reaction processes. We are studying the chemical vapor deposition (CVD: reaction in which a solid product is formed from gaseous reactants) of a nitride semiconductor and the novel CVD of perovskite for solar cells.

2. Chemical reaction engineering of electrochemical processes

In polymer electrolyte fuel cell (PEFC), electrochemical reactions, mass and energy transport, condensation, sorption, and more take place. We are building a comprehensive CRE model of PEFC. We proposed dimensionless moduli governing the behavior of PEFC. Measurement of water and gas permeation through the polymer membrane and the ionomer layer are being carried out. As well, for the purpose of electrification of chemical plants, electrochemical processes for producing chemicals are currently being developed.



Fig. 3. Carbon-supported metal catalysts and their precursors before carbonization. 図3. 炭素担持金属触媒とその焼成前原料

3. Development of effective utilization methods of low-grade carbonaceous resources

We have been developing novel reaction processes that can effectively upgrade and convert low-grade carbonaceous resources such as brown coals, heavy oils, and biomass wastes into highgrade fuels, valuable chemicals and materials. A power generation process utilizing redox reactions between solid carbonaceous resources and liquid inorganic media and a novel mesoporous carbon material production process have been proposed and are being developed.

4. Development of solid catalysts for selective dehydrogenation and hydrogenation reactions

Hydrogen is highly valuable not only as an energy resource but also as a chemical feedstock. In order to realize highly-selective hydrogen production from hydrogen carriers and highlyselective hydrogenation of biomass-derived compounds into chemical feedstocks, we are developing noble structures of metal nanoparticle catalysts that achieve high active and thermal stability. Additionally, we are focusing on the design of the catalytic reaction systems that can maximize the activity of the developed catalysts.



Fig. 2. A laboratory-scale polymer electrolyte fuel cell equipped with cooling channels. 図2. 冷却水路付き固体高分子形燃料電池

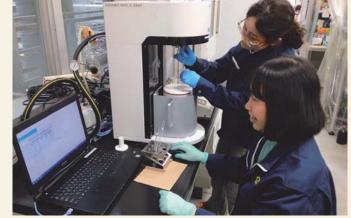


Fig. 4. A surface area and pore size distribution analyzer. 図4. 比表面積/細孔径分布測定装置

界面制御工学分野



准教授 渡邊 哲

Assoc. Prof. S. Watanabe nabe@cheme.kyoto-u.ac.jp



助教 平出 翔太郎

Assist. Prof. S. Hiraide hiraide@cheme.kyoto-u.ac.jp

当分野では,界面とナノ構造の関わる化学工学 基礎の体系化を目指し,分子・粒子シミュレーショ ンと実験を併用した解析・モデル化に取り組んで いる。研究テーマ概要を以下に紹介する。

1. 柔軟多孔体が示すゲート吸着の解明と応用

柔軟なナノ多孔体が示す吸着誘起構造転移 (ゲート吸着)挙動の解明・制御・応用を目指し,分 子シミュレーションによるミクロな現象解析,結晶合 成,吸着分離への実装に向けたマクロなプロセス 検討といった多角的な視点から研究を推進する。

2. ナノ粒子による外場での自発的構造形成

基板上を濡らす液膜やエマルション滴などの制 約空間における微粒子集積現象を対象に,操作 因子と生成構造との因果関係を実験的に検討し, 秩序構造形成過程の理解とモデル化に取り組む。

3. マイクロ強混合場における機能粒子創製

特異な機能が期待されるナノ粒子を始め, 種々 の機能性材料創製の鍵は, 構造の元となる核生 成過程の制御にある。マイクロ流路を反応場に活 用し, バルク相での均一核発生および界面での不 均一核発生などの素過程について, 実験および シミュレーションの両面からの研究を展開する。

Surface Control Engineering

Assoc. Professor Satoshi Watanabe Assist. Professor Shotaro Hiraide

The researchers in this laboratory focus on the following research subjects, aiming at systematic understanding and contribution to chemical engineering fundamentals, which would stand for potential applications to production of functional materials and various devices utilizing interfaces.

1. Elucidation and application of adsorptioninduced structural transition behavior

Aiming to elucidate, control, and apply the adsorption-induced structural transition behavior of flexible nanoporous materials, research is being promoted from various perspectives, including microscopic analyses by molecular simulations, crystal synthesis, and macroscopic process investigation for integration into adsorption separation processes.

2. Spontaneous structure evolution by nanoparticles under external field

Ordered structures made up by nanoparticles can exhibit unique functions. The relation between operating condition and evolved structure is investigated experimentally, which should be, in general, applied more for engineering purposes to fill the gap between microscopic analysis and macroscopic operating conditions.

3. Production of functional particles in stronglymixed filed provided by microreactor

The key issue for efficient production of functional particles would firstly be the control of their nucleation processes, which must determine subsequently formed higher-order structure. Extensive mixing in microchannels and confinement in nano-reactors such as dendrimers will give basic insight for optimal external field for targeted materials.

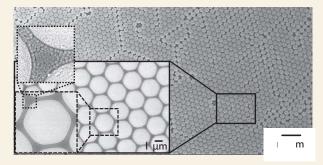
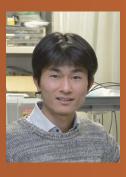


Fig. 1. Binary colloidal monolayer composed of 2 μ m and 45 nm SiO₂ particles fabricated by evaporation-induced self-organization process.

図1. 移流自己集積を利用して作製した大小2成分シリカ 粒子(2 µmと45 nm)で構成される単層規則配列膜

エネルギープロセス工学 分野



准教授 田辺 克明

Assoc. Prof. K. Tanabe tanabe@cheme.kyoto-u.ac.jp

当講座は,自然・再生可能エネルギー生成,高 効率エネルギー利用など,資源および環境問題 の解決につながる技術の開発を行っている。

1. 高効率・低コスト太陽電池の開発

太陽電池の大規模な普及には,現状からの大幅な高発電効率化と低コスト化が必要である。ニ ーズに応えるべく,太陽電池の新規材料系の開拓, 低コスト作製法の実証,新動作原理やセル構造の 検討(図1)といった研究を行っている。

2. 新規高性能水素貯蔵システムの開発

ローカルな電力貯蔵技術の確立は重要である。 水素の吸脱着ダイナミクスのモデリングを通し,律 速素過程の把握から系全体としての水素吸着・吸 収速度を大幅に高めるような新規工学手法の導入 について理論・実験両面より検討している。

3. 核融合発電システム用ナノ材料工学の研究

核融合発電の実現には、過酷条件に耐える反応器や熱機関、また、粒子循環系の構築が必要である。ナノ構造体や表面、界面の特性に着目し、 炉材料や物質・熱輸送に関する研究を行っている。

4. 環境・情報熱エンジンナノデバイスの研究

熱・統計力学をベースとし,情報や環境の熱的 ゆらぎから仕事を取り出すようなナノスケールのエ ネルギー変換素子の基礎的検討を進めている。

Energy Process Engineering

Assoc. Professor Katsuaki Tanabe

The research in this koza is focused on the development of the technology for renewable energy production and high-efficiency energy conversion/utilization.

1. High-efficiency, low-cost solar cells

We explore novel photovoltaic materials systems, low-cost mass production schemes, higherefficiency device operation principles and structures for the realization of wide use of solar cells.

2. High-performance hydrogen storage systems

We introduce novel engineering techniques to improve the existing hydrogen-storage systems via a series of hydrogen dynamics modelling.

3. Nanomaterials engineering for nuclear fusion

We study nuclear fusion reactor materials, particle and thermal cycles with particular interest in nanomaterials, surfaces and interfaces towards practical electric generation.

4. Environmental information engine nanodevices

We conduct fundamental investigations for nanoscale energy transducers to extract environmental order or information as new energy resources to be converted into electrical works.

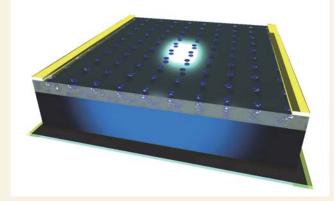


図1. ナノ構造を導入した太陽電池のイメージ Fig. 1. Conceptual drawing of a nanostructureenhanced solar cell.

分離工学分野



教授 佐野 紀彰

Prof. N. Sano sano@cheme.kyoto-u.ac.jp

准教授 中川 究也

Assoc. Prof. K. Nakagawa kyuya@cheme.kyoto-u.ac.jp



助教 鈴木 哲夫

Assist. Prof. T. Suzuki suzuki@cheme.kyoto-u.ac.jp



助教 丸山 博之

Assist. Prof. H. Maruyama Hiroyuki.Maruyama @cheme.kyoto-u.ac.jp

当分野では高度な分離工学の確立を目指し、 吸着、乾燥、電界、等、多様な原理に基づいた分 離操作・装置の開発を行っている。また、ナノホー ン等の新しいナノ材料の分離工学への応用を模 索している。さらに、食品や医薬品を対象とした凍 結と乾燥に関わるプロセス技術研究等の研究を行 っている。

1. 金属—炭素複合材料による水素貯蔵用吸着 剤の開発

ガス導入水中アーク放電法によって金属ナノ粒 子が分散したカーボンナノホーンを合成し、高圧 下における水素吸蔵特性を調べている。

2. 誘電泳動による微粒子分離技術の開発

レアメタルの回収やナノ材料の高純度化を行う 方法として,誘電泳動力を利用した微粒子分離技 術の開発を行っている。カーボンナノチューブを電 極に用いることにより、従来の誘電泳動分離では分 離が困難な場合に適用できる装置を開発する。

3. 乾燥を基礎とする食品構造の制御

食品は分子サイズからナノ・ミクロンサイズに至 る非常に広範なスケールの構造を有している。食 品の持つ様々な機能性はこれらの構造と強く関わ っている。食品中の水分の移動を巧みにコントロ ールできるプロセスの開発を通じて、食品にあたら しい機能を付与させるための研究をしている。

4. 量子化学的手法に基づく固体表面の吸着構 造解析

分子軌道法を考慮した計算により,種々の吸着 系における吸着分子と表面との吸着構造・吸着エ ネルギー等の微視的知見を得ることで,吸着剤設 計開発指針の構築を目指している。

5. 高感度蛍光検出による微粒子の乾燥、凝集 の状態の迅速解析法の開発

微粒子に紫外線を照射して微量発生する蛍光を 高感度に検出し、微粒子の乾燥状態や凝集状態を 非接触で迅速に評価する新しい方法の開発を行う。



Fig. 1. Carbon particles captured by dielectrophoresis. 図 1. 炭素粒子が誘電泳動力で捕集される様子

Separation Engineering

Professor Noriaki Sano Assoc. Professor Kyuya Nakagawa Assist. Professor Tetsuo Suzuki Assist. Professor Hiroyuki Maruyama

In Koza 4, researchers devote their efforts to establish new separation technology based on variety of principles, such as adsorption, drying, electric field, etc. Here, we are exploring new application of nanomaterials like carbon nanotubes to separation engineering. In addition, we are researching the process technologies on freezing and drying for food and medicine.

1. Development of novel metal-carbon hybrid materials as adsorption media for hydrogen storage

We synthesize metal-dispersed carbon nanohorns by use of "gas-injected arc-in-water" method, and investigate their property to adsorb hydrogen. In such materials, hydrogen spillover effect may occur, and thus hydrogen can be stored effectively. By his research, we aim to develop low-cost and high-performance hydrogen storage media.

2. Separation of micro-size particles by dielectrophoresis

Dielectrophoretic force generated by polarization of particles in non-uniform electric field is applied to separate small particles, aiming the separation of rare metals and the purification of nano materials.

3. Control of food structure based on drying

Foods have a very wide range of structures ranging from molecular size to nano-micron size.

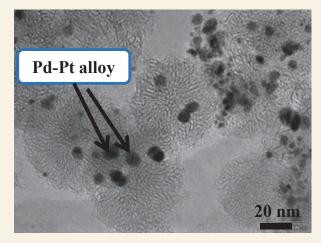


Fig. 2. TEM image of carbon nanohorns dispersed with Pd-Pt alloy nanopartices synthesized using arc discharge.
図 2. アーク放電を利用して合成した Pd-Pt 合金ナノ粒子 分散カーボンナノホーンの透過顕微鏡写真

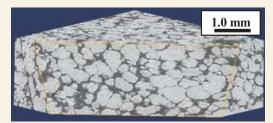
The various functionalities of food are strongly related to these structures. Through the development of a process that can control the transport of water in food, we are researching to give food new functions.

4. Molecular studies on adsorption phenomena and hydration states

With the goal of obtaining useful microscopic knowledge in separation engineering, food engineering, etc., thermodynamic and kinetic studies are conducted regarding the hydration state of adsorption phenomena and saccharide polymers etc., using the methods of computer science such as molecular dynamics method and molecular orbital method.

5. Development of rapid evaluation method for drying and aggregation of fine particles using high sensitivity photo luminescence analysis

We try to develop a new method to evaluate the extent of drying and aggregation of fine particles by analyzing photo luminescence emitted from particles under irradiation of ultraviolet. The high sensitivity detection may lead to non-contact and rapid method for this purpose.



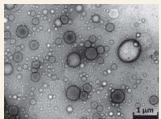
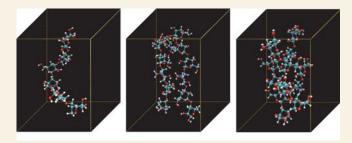


Fig. 3. X-ray CT image of dried apple (upper) TEM image of submicron-sized food capsules containing nutrient components (lower).

図 3. 乾燥リンゴの X 線 CT 像(上). 栄養成分を内包する サブミクロンサイズの食品カプセルの透過顕微鏡像(下).



- Fig. 4. Schematic of model structure of agarooligosaccharide.
- 図4. アガロオリゴ糖のモデル構造の模式図

材料プロセス工学分野



教授 大嶋 正裕

Prof. M. Ohshima oshima@cheme.kyoto-u.ac.jp

准教授 長嶺 信輔

Assoc. Prof. S. Nagamine nagamine@cheme.kyoto-u.ac.jp

美味しい料理を作るときに素材と調理法が大切 なように、高い光反射性、高い断熱性など、特殊な 機能をもった材料を作り出すためには、素材だけ ではなく、その加工法が重要になる。材料プロセス 工学研究室では、素材の特徴を活かした成形加 工法(料理の仕方)を、加工中の熱・物質の移動 量、材料の相変化、相模様を制御して開発し、世 の中にまだ存在しない機能をもつ材料を作り出す 研究を行っている。

1. ナノセルラーフォームの開発

ナノオーダーの微細な気泡径を持つ熱可塑性 樹脂発泡体(ナノセルラーフォーム)の製造技術の 確立を目的として研究を行っている。樹脂の分子 構造内に導入した官能基から光化学反応により発 泡剤ガスを発生させることでナノ発泡体を創製す るプロセスについて検討した。反応・発泡条件を制 御することで、ナノサイズの気泡構造を得た(図 1a)。 またブロック共重合体で同様の光化学反応プロセ スを実施することで、ミクロ相分離構造がテンプレ ートとなり、微細な気泡が規則的に配列した構造 を得ることに成功した(図 1b)。

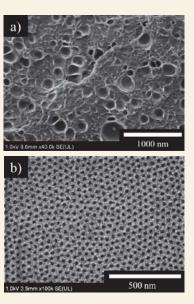


Fig. 1. SEM images of a) PMMA-co-PtBA and b) PS-b-PtBA nanocellular foams.

図 1. 光化学反応によるナノ発泡プラスチックの SEM 写 真 (a) ランダム共重合体, (b) ブロック共重合体

2. 肉代替食品を志向した大豆タンパク質ファイバ 一の開発

持続的な食料供給法の必要性,および消費者 の健康志向を背景に,植物性タンパク質を原料と した肉代替食品の需要が高まっている。本研究で は湿式紡糸とアルギン酸のイオン架橋によるゲル 化を組み合わせ,食肉の筋線維と同程度の繊維 径を持つ大豆タンパク質含有ファイバーを作製し た(図2a, b)。得られたファイバーは食肉と同程度 の機械的強度(図2c),タンパク質含有率を有して おり,食肉の食感,栄養価を高度に再現した肉代 替食品への応用が期待できる。

3. 近赤外分光法を用いた高分子成形プロセスの ケミカルモニタリング技術の開発

高分子発泡射出成形プロセスの安定性を向上 させるためには、樹脂内の発泡剤濃度をリアルタ イムでモニタリングする手法の開発が必要である。 新たに開発した専用の耐圧光学プローブ(図3)を 成形機に取り付け、近赤外分光光度計と接続し、 成形中の発泡剤濃度のインライン計測を行った。 成形機内で樹脂に溶けた二酸化炭素が特定波長 の近赤外光を吸収することを利用して、その濃度 をリアルタイム計測することに成功した(図4)。

Materials Process Engineering

Professor Masahiro Ohshima Assoc. Professor Shinsuke Nagamine

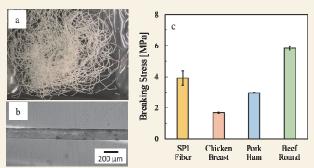
Modern society is deeply indebted to various materials to provide several functional products to our lives. Among those materials, macromolecules have the potential to give rise to various functions, such as lightness, flexibility, elasticity, and fluidity. The material's functions are strongly related to the order of structures in the level from nano, micro, to macro-scales. Employing the computer simulation and modern analyzer, our laboratory is developing new material processing technologies for creating new functional materials from macromolecules. Research and development mainly focus on controlling the material structures created by diffusion, phase separation, nucleation, and growth and developing the optimal processing device for the control. Integration of supercritical fluid with present plastic processing technologies is one of the significant interests of our research. Also, our interest is the process development of biomass for the automobile and clinical applications. The Latest research topics are nano-cellular polymer foaming, preparation of cellular nanofibers and biodegradable polymers. Some of them are introduced here on this page:

1. Nanocellular Foam

Nanoscale, porous, structured polymer materials have attracted significant attention in recent years. We have been working on developing the thin-film nanocellular foams through chemical foaming of blowing agent embedded polymers. By thermally cleaving the functional groups in polymers such as the tert-butyl ester group in PtBA, gas can create the cellular structure. The developed method successfully prepare nanocellular foams with cell sizes from 100 to 200 nm from poly(methyl methacrylate-co-tert-butyl acrylate) (PMMA-co-PtBA) (Fig.1a). The cell size could be further reduced to around 25 nm through the foaming of self-assembled poly(styrene-b-tert-butyl acrylate) (PS-b-PtBA) templates (Fig. 1b).

2. Soy protein-based fiber for meat substitute

Plant-based meat substitutes have been actively developed for sustainable food production. This study attempted to fabricate the soy protein-based fibers imitating the meat fiber texture by wet spinning technique combined with ion-induced gelation of alginate (Fig. 2a, b). The fiber diameter was close to those of meat muscle fibers and controllable by the speed of the rotating collector. The produced fibers have similar protein content and mechanical strength to those of meat (Fig. 2c) and have applicability to the meat substitute with simulated nutrition and texture.



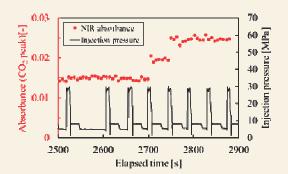
- Fig. 2. (a) Appearance and (b) Microscopic image of soy protein fiber. (c) Breaking stress of soy protein fiber and various meats after heat treatment.
- 図 2. 大豆タンパク質ファイバーの(a)外観および(b)顕微 鏡像,(c)大豆タンパク質ファイバーと各種食肉の 加熱調理後の破断応力の比較

3. NIR spectroscopic monitoring technique for polymer processing processes

Near-infrared (NIR) spectroscopy is a promising device for monitoring chemical and polymer processes. We have developed the monitoring technique of blowing agents in the foam injection molding (FIM) process. NIR spectrometer was connected at the tip of the FIM machine via an inhouse high-pressure resistant probe (Fig. 3) and optical fibers. The change in CO2 concentration was successfully detected inline from NIR absorbance spectra during the FIM process (Fig. 4).



Fig. 3. The inhouse high-pressure resistant NIR probe 図 3. 新規開発した耐圧近赤外分光プローブ. 230℃, 120 MPaの高温高圧下で使用可能.



- Fig. 4. Change in (red) NIR absorbance at CO_2 peak and (black) the injection pressure during the FIM process.
- 図 4. 発泡射出成形プロセス中の(赤)CO₂吸光度(濃度) と(黒)射出圧力の時間変化の測定例

プロセスシステム<mark>工学分野</mark>





Prof. K.-I. Sotowa sotowa@cheme.kyoto-u.ac.jp



助教 殿村 修

Assist. Prof. O. Tonomura tonomura@cheme.kyoto-u.ac.jp



助教 Oh Tae Hoon

Assist. Prof. T.H. Oh oh@cheme.kyoto-u.ac.jp

環境問題など複雑で困難な問題を抱える社会 情勢の中で,国際競争力のある高付加価値製品 の生産を省資源・省エネルギー化と同時に実現で きる生産システムの実現が望まれている。そのよう な革新的な生産システムを実現するための方法論, より具体的には,生産システムの設計や運転を合 理的に行うための方法論を研究する学問体系が 「プロセスシステム工学」である。

本研究室は、プロセスシステム工学の発展を図 ると同時に、この分野における人材の育成と研究 成果の実社会へのフィードバックを通して、我が国 の産業の発展に寄与することを目指している。

1. マイクロ化学プロセスの設計・計測・制御

微小空間を利用して効率的な反応操作や分離

操作を可能にするマイクロ化学プロセスの設計・計 測・制御に必要な基盤技術を開発している。モデ リング・シミュレーション技術と最適化手法を組合 せた装置構造・形状・寸法設計,状態推定理論等 を活用した運転監視・制御,閉塞診断機能を備え た分配器による生産量増大,自動実験システムの 構築,などの研究開発と開発技術の普及活動を 進めている。

2. プロセス強化のための化学装置設計法の開発

より高い省エネルギー性,環境調和性が求めら れる中,化学産業の装置・プロセスの設計の合理 性について今一度見直す必要がある。我々は基 本的な操作や現象を整理し,それらを組合せると いうアプローチで,新規な装置・プロセスの開発を 目指している。従来とは異なる原理で動作する省 エネルギー型蒸留装置の考案し,その性能を実 験とシミュレーションの両面から明らかにしている。

3. 環境調和型化学システムの最適化

化石資源を主原料とする化学産業をサステイナ ブルなものとする1つの方策は再生可能原料をベ ースとする産業にシフトすることである。バイオマス は再生可能であり、それを原料として物質製造を 行う研究が進んでいる。このような技術を有効活用 するには、どの反応を、いつ、どのような場所で実 施するかを、コストや環境への影響を考えて最適 化する必要がある。我々はこのような問題の解を 迅速に求めることができるシステムを開発している。

4. 人工知能を使用したプロセスエンジニアリング

計測、通信、データ管理技術の進展は製造シス テムにデジタル化の波をもたらしている。我々は、 化学/バイオプロセスのスケジューリング、制御、 設計の意思決定を支援する、データ駆動型の人 工知能技術の開発を目指している。例えば、デー タ効率の良い強化学習法を開発し、その有用性を 半回分式バイオリアクタにおいて検証した。

Process Control & Process Systems Engineering

Professor Ken-Ichiro Sotowa Assist. Professor Osamu Tonomura Assist. Professor Oh Tae Hoon

Under the current social situation which has a lot of complicated and difficult problems, such as an environmental problem, development of an advanced production system producing a competitive product with saving resources and energy is desired. Process Systems Engineering (PSE) is a research area where the systematic methodology for realizing such an innovative production system is investigated. PSE covers all aspects of design, operation, control, planning, and logistics for the process industries. Current research topics are as follows:

1. Development of a fundamental approach to design, operation, and control of micro chemical processes

In microspaces, viscous force, surface tension, conduction heat transfer, and molecular diffusion become dominant. These features achievable in microspaces make it possible to handle highly exothermic/endothermic and rapid reactions and to produce particles with narrow size distribution. The final goal of this research is development of a fundamental approach to design, operation, and control of micro chemical processes.

CFD-based design methods have been developed to derive the optimal channel structure, shape and size of microreactors. The data-based and modelbased monitoring systems that can achieve the stable long-term operation of microplants with/without numbering-up structure have been developed and installed in pilot plants. Various techniques have also been developed for building automated experimental systems for flow synthesis. In addition to such R&D of micro-chemical processes, consortium activities are underway with the aim of disseminating the developed technology.

2. Chemical equipment design for process intensification

The basic structure of chemical equipment used in the chemical industry for material production has not changed for decades. With higher energy conservation and environmental friendliness required, it is necessary to fundamentally review the rationality of chemical equipment design and process design. We aim to develop new chemical equipment and processes by taking an approach of organizing and combining basic chemical operations and phenomena. For example, we have devised an energy-saving distillation apparatus that operates on a principle different from the conventional one, and have clarified its excellent performance through experiments and simulations.

3. Optimization of environmentally friendly system

From an even larger perspective, we are conducting research on dispersed chemical processes to effectively utilize locally dispersed resources such as biomass. One way to make the fossil resource-based chemical industry sustainable is to shift to a renewable raw material-based industry. Biomass is renewable, and research is underway to manufacture various chemical substances using it as a raw material. In order to make effective use of such technologies, it is necessary to optimize which reaction should be carried out, when and where it should be carried out, considering the cost and environmental impact. We are developing a system that can analyze the structure of such problems and quickly find the optimum conditions.

4. Process System Engineering using Artificial Intelligence Technology

The recent advances in sensing and data management technologies have transformed traditional manufacturing systems into modern digitalized ones. In line with this transformation, a novel data-driven method is demanded to improve automation and product quality. We aim to develop data-efficient and stable data-driven Artificial Intelligence (AI) algorithms that can outperform human-level decisions in scheduling, controlling, and fault detection. For example, we have developed the data-efficient reinforcement learning method and demonstrated its performance in optimizing the feeding strategy of CSTR, SMB, and fed-batch bioreactor. Additionally, data-based optimization of operating conditions for the crystallization process is in progress.



Fig. 1. Optimization of environmentally friendly chemical system. 図1. 環境調和型化学システムの最適化

粒子工学分野



教授 松坂 修二

Prof. S. Matsusaka matsu@cheme.kyoto-u.ac.jp

当分野では,粉体プロセスに係わる諸現象の解 明と新しい粉体操作の開発を目指して研究を行っ ている。微粉体は,工業分野で広く利用されてい るが,粒子の挙動は極めて複雑であり,諸条件に よって変化するので,微粒子の高度利用および環 境保全の観点から,詳細な解明が望まれる。特に, 気相中における微粒子ハンドリングでは,粒子の 運動解析および付着と帯電を含めた粉体特性の 評価が重要である。現在の研究テーマは以下の 通りである。

1. 粒子の帯電の基礎と応用

粒子の接触帯電は,機械的な操作に伴って生 じる基礎的な現象であり,静電気力は粒子の挙動 に大きく影響するので,帯電の制御は非常に重要 である。また,電子写真,乾式粉体塗装,静電分 離などのように,帯電粒子を有効に利用した技術 の開発も行われている。静電気力を用いると,粒 子の分散,凝集,搬送などの操作を遠隔で行える ので,新たな技術展開が可能になる。ただし,これ らを実現するには,粒子の帯電機構,帯電量分布 の制御,帯電粒子の運動制御,粒子と電荷のオン ライン計測の正しい理解が必要である。

- (1) 大気圧低温プラズマによる粒子の帯電
- (2) 光電子放出による粒子の帯電
- (3) 粒子の誘導帯電機構の解析
- (4) 管内固気二相流摩擦帯電微粒子の特性評価
- (5) 振動と外部電場を利用した 2 段階システムに よる摩擦帯電粒子の特性評価

2. 粒子の付着および流動性の評価

粒子-粒子間,粒子-壁間相互作用力は,粉 体操作に直接影響を及ぼす重要な因子であり, 一次粒子および凝集粒子の付着特性の合理的な 測定法および摩擦を含めた流動性評価法の開発 が必要である。

(1) 各種複合場における付着強度分布の解析

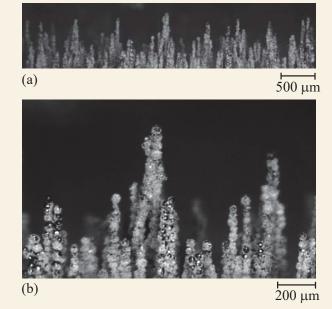
(2) 流動性プロファイルの解析

3. サブミクロン粒子およびナノ粒子のハンドリング

製品の高機能化のために、サブミクロン粒子お よびナノ粒子の需要は増えているが、粒子の微小 化に伴って付着性は非常に強くなるので、粉体操 作は極めて難しい。特に、1ミクロン以下の微粒子 の乾式粉体操作の開発が遅れており、微粉体の 流動解析とともに、新たな機構を取り入れた装置 の開発が急務である。

- (1) 多重振動を用いた微粒子の運動制御
- (2) 振動対流機構を用いた流動層の開発
- (3) 振動剪断流動を利用したナノ粒子の精密定量 供給法の開発
- (4) 電場における粒子凝集・分散システムの開発

Airflow



- 図1. 気流法による2成分電磁粒子の付着強度分布測 定(粒子は壁面に垂直に立ち並ぶ)
- Fig. 1. The airflow method measures the adhesive strength distribution of two-component electromagnetic particles (particles are aligned in chains perpendicular to the wall surface).

Particle Technology

Professor Shuji Matsusaka

Our research focuses on analyzing the phenomena that occur during powder processes and developing new handling methods for powders. Although fine particles are widely used in industry, their behavior is complicated and varies according to the conditions used; thus, a full understanding is needed from the viewpoints of the advanced applications of fine particles and environmental protection. In particular, analyzing the dynamic behavior of particles and evaluating powder properties such as particle adhesion and electrification are important for fine-particle handling in gases. Current research topics are as follows:

1. Fundamentals and applications of particle electrification

The contact electrification of particles is a fundamental phenomenon that occurs during powder handling processes, and the electrostatic forces acting on particles significantly affect particle behavior; thus, the control of particle charging is important for powder handling operations. Applications for charged particles have been widely developed, e.g., electro-photography, dry powder coating, and electrostatic separation. As dispersion, agglomeration, and particle transport can be remotely controlled by electrostatic forces, further technological innovations are expected. To realize the full potential of the existing technology, an indepth understanding of particle charging, charge distribution control, particle movement control, and relevant online measurement techniques is needed.

- 1. Particle electrostatic charging by atmospheric pressure low-temperature plasma.
- 2. Particle electrostatic charging by Photoelectron emission.
- 3. Analysis of induction charging of fine particles.
- 4. Characterization of fine particles triboelectrically charged in gas-solid pipe flow.
- 5. Characterization of particles triboelectrically charged by a two-stage system with vibrations and external electric fields.

2. Evaluation of adhesion and flowability of particles

Particle–particle, and particle–wall interaction forces are important factors that directly affect powder handling, and appropriate methods need to be developed for measuring the adhesive property between primary particles or agglomerated particles and for evaluating the flowability of particles.

- 1. Analysis of adhesive strength distributions of particles subjected to various external forces.
- 2. Analysis of flowability profiles.

3. Handling of submicron- and nano-particles

The demand for submicron- and nano-particles is growing due to the need to produce highly functional products. However, their adhesiveness increases with decreasing particle diameter, and as a result, powder handling becomes more complex for small particle diameters. In particular, the complications due to adhesiveness are pronounced for particles with a diameter of less than one μ m. Therefore, developing new techniques and analyzing particle behavior is imperative to overcome these issues.

- 1. Control of the movement of fine particles using multiple vibration modes.
- 2. Development of a novel fluidized bed system using a vibration convection mechanism.
- 3. Development of micro-feeding of nanoparticles based on vibration shear flow.
- 4. Development of a particle agglomeration and dispersion system in an electric field.



- Fig. 2. The multilayered structure of bubbles generated in a fine powder bed oscillates horizontally with a small amplitude.
- 図2. 微小水平振動に伴う微粉体層内の気泡群の形成



- Fig. 3. Micro-feeding of nanoparticles based on vibration shear flow.
- 図3. 振動剪断流動によるナノ粒子の精密定量供給

環境安全工学分野



准教授 中川 浩行

Assoc. Prof. H. Nakagawa hiroyuki@cheme.kyoto-u.ac.jp

当分野は,安全で低環境負荷を目指した環境 浄化ならびに劣質炭素資源の有効利用プロセス の開発を行っている。

1. 難分解性有機物の効率的な分解処理

生分解性に乏しい難分解性有機物は,環境中 に排出されると汚染物質として問題となる場合が 多い。廃水中の難分解性有機物について,紫外 線照射や触媒,電気化学反応を利用して室温付 近で効率的に酸化分解し,無害化する技術の開 発を行っている。

2. 炭素担持金属触媒を用いたエネルギー転換プ ロセスの開発

イオン交換樹脂を原料として、炭素担体に金属 が高分散した触媒を調製し、種々の有機物の分 解や改質で水素等の有用なエネルギー源への転 換を行っている。特に触媒金属を効率的に担持す ることによる反応条件の低温化や反応器のコンパ クト化を目指している。

3. バイオマス廃棄物の高効率転換利用

利用の難しいバイオマス廃棄物の資源化は,エ ネルギー資源の乏しい日本にとって重要な技術で ある。可溶化後のバイオマスを液相中で効率よく かつ制御しながら酸化改質し,有用な化学物質に 転換する技術や木質バイオマスの熱分解で水素 を効率よく転換する技術の開発を行っている。

Environment and Safety Engineering

Assoc. Professor Hiroyuki Nakagawa

We have focused on developing safety and environment-friendly processes for environmental cleanup and utilization of carbon resources which are considered to be low-grade.

1. Treatment of persistent organic compounds

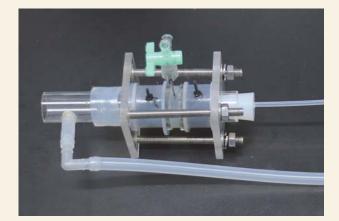
Non-biodegradable organic compounds are likely to cause serious environmental problems when they are released to the environment since the degradation rate of them is generally rather slow. We have been developing the technology to decompose non-biodegradable organic compounds utilizing ultraviolet irradiation, Fenton reaction, catalyst, and electrochemical reactions.

2. Energy conversion process using carbonsupported metal catalysts

Carbon-supported metal catalysts are prepared through the carbonization of ion exchange resins with metal ions. These catalysts are used for the reforming of various organic substances to convert to valuable energy resources such as hydrogen.

3. Utilization of biomass wastes resources

It is essential to utilize biomass wastes as valuable resources in Japan. Solubilized biomass fraction is oxidized in aqueous phase to convert to valuable chemicals by oxidation control and low energy input. Hydrogen is produced from effective pyrolysis of woody biomass.



- 図1. 多孔質炭素電極を用いた流通型電気化学反応 器(Fenton酸化に応用)
- Fig. 1. A flow type electrochemical reactor with macroporous carbon electrodes for Fenton reaction.

環境プロセス工学講座



准教授 牧 泰輔

Assoc. Prof. T. Maki tmaki@cheme.kyoto-u.ac.jp



助教 村中 陽介

Assist. Prof. Y. Muranaka muranaka@cheme.kyoto-u.ac.jp

当講座では,環境調和型プロセッシングのための 新しい物質変換法の開発と工学の体系化を目指し, 以下の研究に重点をおいて実施している。

1. バイオマスの新規転換法の開発

バイオマスを廃熱レベルのエネルギー投入で, 工業原料,水素,エネルギーを総合的かつ合理 的に製造するためのスキームについて,バイオマ ス構造に立脚した新しい転換法開発という視点か ら研究を推進している。

2. 環境調和型プロセッシングの開発

現在の各産業において,廃棄物を単に処理す るという既往の環境浄化技術を打破して,廃熱の もつエネルギーを廃棄物に投入して高品位な化 学ポテンシャルを有する資源に変換するという発 想に基づく新規転換法の開発に取り組んでいる。

3. マイクロリアクターの開発とマイクロ化学工学 の基礎研究

プロダクトエンジニアリングの基盤技術の構築とそれに基づく高機能材料の創製を目指し,数十μm ~数百μmのマイクロチャンネルを有する新規な反応器を開発とそれを用いた新しい反応操作法に 取り組んでいる。

Environmental Process Engineering

Assoc. Professor Taisuke Maki Assist. Professor Yosuke Muranaka

The research in this chair is focused on the development of environmentally benign technology based on several new conversion methods.

1. Development of new biomass conversion methods

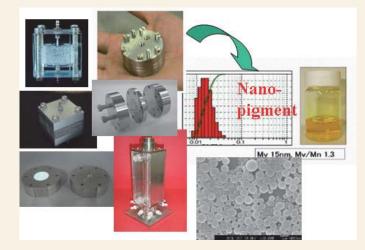
Biomass is a promising resource as a highly condensed energy media of solar energy. From this viewpoint, several new methods are developed to recover chemicals, hydrogen, and energy from biomass by supplying waste heat based on the knowledge of biomass structure.

2. Design of ecological industry

As a new concept for ecological processing is proposed, co-production scheme of energy and materials using waste heat and materials is investigated. On the other hand, a new evaluation method for environmental impacts associated with technology is presented; the possibility of ecological industry network is investigated.

3. Development of various micro reactors —Basic research of micro chemical engineering—

Novel devices available for product engineering are required to produce valuable materials with low CO_2 emission. Various micro reactors with new concepts are proposed and their performances are investigated.



- Fig. 1. Original microreactors developed in our laboratory and nano-particles produced by use of these reactors.
- 図 1. 当研究室で開発してきたマイクロリアクター群。それらを 用いてナノ顔料などの製造に成功

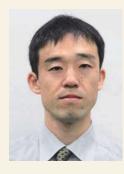
非常勤講師

INVITED LECTURERS



平野 茂樹 大阪ガス株式会社 社友 化学工学特論第四 **Shigeki Hirano** Fellow, Osaka Gas Co., Ltd.

Special Topics in Chemical Engineering IV



玉川 淳 千代田化工建設株式会社 ガス・LNGプロセス設計部 セクションリーダー **プロセス設計**

Atsushi Tamagawa Section Leader, Gas & LNG Process Engineering Department, Chiyoda Corporation

Process Design



ジョン プライス 非常勤講師 **科学英語(化学工学)** John Pryce Part-time lecturer Scientific English (Chemical Engineering)

技術職員



名村 和平 技術部 技術室 化学電気系グループ 吉田地区等技術支援

TECHNICAL STAFF

Kazuhei Namura Technical Office, Faculty of Engineering



PROFESSORS EMERITI

		在任期間	Term of s		
岡崎 守男	Morio Okazaki	1965 – 1997	東谷 公	Ko Higashitani	1992 – 2008
橋本 健治	Kenji Hashimoto	1963 — 1999	三浦 孝一	Kouichi Miura	1976 – 2013
橋本 伊織	Iori Hashimoto	1972 – 2003	長谷部 伸治	Shinji Hasebe	1981 — 2019
荻野 文丸	Fumimaru Ogino	1968 – 2003	前 一廣	Kazuhiro Mae	1986 – 2022
谷垣 昌敬	Masataka Tanigaki	1972 – 2006			

人員構成

CONSTITUENT NUMBERS

	Numbers	as of 1 April 2023
教授	6	Professors
准教授	7	Associate professors
講師	1	Junior associate professor
助教(特定助教含む)	10	Assistant professors (including Program-Specific staff)
非常勤講師	3	Invited lecturers
招聘外国人学者	1	Guest scholar
外国人共同研究者	2	Guest research associates
研究員	12	Postdocs and research staff
技術職員	1	Technical staff
事務職員	2	Administrative staff
支援職員	2	Administrative support staff
非常勤職員	7	Part-time assistant staff
大学院生 (博士後期課程)	15	Graduate students (doctoral program)
大学院生 (修士課程)	70	Graduate students (master's program)
学部学生 (4 年次)	46	Undergraduate students (fourth year)
学部学生 (3 年次)	38	Undergraduate students (third year)
研究生	0	Research students
特別研究学生	0	Special research students (graduate course)

カリキュラム

工学部工業化学科 **化学プロセス工学 コース**

工学研究科 **化学工学専攻**

学部課程プログラム

1回生 (工業化学科) 工学序論 工業化学概論 基礎物理化学(量子論) 基礎物理化学(熱力学) 基礎有機化学I,II 基礎化学実験 物理学基礎論A,B 物理学実験 自然現象と数学 微分積分学(講義・演習)A,B 線形代数学(講義・演習)A,B 統計入門 情報基礎(工学部) 情報基礎(工学部)

2回生 (工業化学科) 物理化学基礎及び演習 有機化学基礎及び演習 基礎無機化学 化学プロセス工学基礎 高分子化学序論 微分積分学続論I-ベクトル解析 微分積分学続論II-微分方程式 熱力学 振動・波動論 解析力学 力学続論 2回生(化学プロセス工学コース) 物理化学[(化学工学) 化学工学量論 無機化学[(化学工学) 基礎流体力学 化学工学数学I(化学工学) 化学工学計算機演習 反応工学I GLセミナーI(企業調査研究) GLセミナーII(課題解決演習) Chem-E-Car設計·実験 3回生(化学プロセス工学コース) 移動現象 流体系分離工学 プロセス制御工学 物理化学II, III (化学工学) 化学工学数学II 計算化学工学 化学プロセス工学実験I, II (化学工学) 環境保全概論 反応工学II 固相系分離工学 微粒子工学 プロセスシステム工学 化学工学シミュレーション 生物化学工学 環境安全化学 有機工業化学 科学英語 (化学工学) 工学部国際インターンシップ1,2

4回生(化学プロセス工学コース) 化学実験の安全指針 プロセス設計 工学倫理 特別研究

修士課程プログラム

*移動現象特論
*Advanced Topics in Transport Phenomena (英語科目)
*分離操作特論
*反応工学特論 *Chemical Reaction Engineering, Advanced (英語科目) *プロセスシステム論 *プロセスデータ解析学 *微粒子工学特論 *界面制御工学 *化学材料プロセス工学 *環境システム工学 プロセス設計 化学工学特論第一,二,三,四 *研究インターンシップ(化工) *化学工学セミナー1~4 化学工学特別実験及び演習 I, II, III, IV *先端マテリアルサイエンス通論 (英語科目) *現代科学技術特論(英語科目) *先端科学機器分析及び実習 I. II *エンジニアリングプロジェクト マネジメント *エンジニアリングプロジェクト マネジメント演習 *安全衛生工学 *JGP計算実習(CFD) *IGP計算実習(MO) *研究倫理・研究公正(理工系) *学術研究のための情報リテラ シー基礎 *大学院生のための英語プレゼ ンテーション 研究論文(修士) 博士課程前後期連携プログ

ラム(高度工学コース5年型, 4年型)
修士課程科目に加え
*化学工学特別セミナー1~7
*現代科学技術の巨人セミナー「知のひらめき」
*研究論文(博士)

博士後期課程プログラム

(高度工学コース 3年型) 上の一覧中の * 印を付した科目

CURRICULUM

Undergraduate Course Program of Chemical Process Engineering

Undergraduate School of Industrial Chemistry

Faculty of Engineering

Department of Chemical

Engineering

Graduate School of Engineering

Undergraduate Program

First year (Undergraduate School of Industrial Chemistry) Introduction to Engineering Introduction to Industrial Chemistry Basic Physical Chemistry (quantum theory) Basic Organic Chemistry (thermodynamics) Basic Organic Chemistry I, II Fundamental Chemical Experiments Fundamental Physics A, B Elementary Course of Experimental Physics Mathematical Description of Natural Phenomena Calculus with Exercises A, B Linear Algebra with Exercises A, B Introductory Statistics Information Processing Basics (Eng.) Exercises in Information Processing Basics (Eng.)

Second year (UG School of Industrial Chemistry) Physical Chemistry: Fundamentals and Exercises Exercises in Basic Organic Chemistry Basic Inorganic Chemistry Fundamentals of Chemical Process Engineering Introduction of Polymer Chemistry Advanced Calculus I - Vector Calculus Advanced Calculus II - Differential Equations Thermodynamics Physics of Wave and Oscillation Analytic Dynamics Advanced Dynamics

Second year (Chemical Process Engineering Course) Physical Chemistry I (ChE) Material and Energy Balances Inorganic Chemistry I (ChE) Fundamental Fluid Mechanics Mathematics for Chemical Engineering I (ChE) Computer Programming in Chemical Engineering Chemical Reaction Engineering I Global Leadership Seminar I, II Chemical-E-Car Design and Experiment

Third year (Chemical Process Engineering Course) Transport Phenomena Fluid-Phase Separation Engineering Process Control Physical Chemistry II, III (ChE) Mathematics for Chemical Engineering II Numerical Computation for Chemical Engineering Chemical Engineering Laboratory I, II (ChE) Introduction to Environment Preservation Chemical Reaction Engineering II Solid-Phase Separation Engineering Fine Particle Technology Process Systems Engineering Simulations in Chemical Engineering Biochemical Engineering Chemistry and Environmental Safety Industrial Organic Chemistry Practical English in Science and Technology (ChE) International Internship of Faculty of Engineering I, II

Fourth year (Chemical Process Engineering Course) Safety in Chemistry Laboratory Process Design Engineering Ethics Graduation Research Work (Thesis Project)

Graduate Programs

Master's program (2 years)

- *Advanced Topics in Transport Phenomena
- *Advanced Topics in Transport Phenomena (in Eng.)
- *Separation Process Engineering, Adv.
- *Chemical Reaction Engineering, Adv.
- *Chemical Reaction Engineering, Adv. (in Eng.)
- *Advanced Process Systems Engineering
- *Process Data Analysis
- *Fine Particle Technology, Adv.
- *Surface Control Engineering
- *Engineering for Chemical Materials Processing
- *Environmental System Engineering Process Design
- Special Topics in Chemical Engineering I IV
- *Research Internship in Chemical Engineering
- *Chemical Engineering Seminar I IV Research in Chemical Engineering I – IV
- *Introduction to Advanced Material Science and Technology (in Eng.)
- *Advanced Modern Science Technology (in Eng.)
- *Instrumental Analysis, Adv. I, II
- *Project Management in Engineering
- *Exercise on Project Management in Engineering
- *Safety and Health Engineering
- *JGP Computer Simulation (CFD)
- *JGP Computer Simulation (MO) Research Ethics and Integrity (Science & Technology)
- *Basics of Academic Information Literacy
- *Presentation for Graduate Students
- Research Work (Master Thesis)

Integrated Master's-Doctoral Program

(5-year or 4-year programs of Advanced Engineering Course) The subjects offered in the master's program and

- *Special Seminar in Chemical Engineering 1–7
- *Frontiers in Modern Science & Technology
- *Research Work (Doctor Thesis)

Doctoral Program

(3-year program of Advanced Engineering Course) The classes offered in the doctoral program are shared with the other programs and are highlighted by asterisks * in the lists above.

国際交流

本専攻では世界各国からの研究者や留学生を 受け入れ,教育・研究に努めるとともに,国際社会 に本専攻における研究成果を発信し続けている。 下図は,過去19年間に本専攻に滞在した留学生・ 外国人研究者の出身地別の人数の推移を示して いる。約70%を占めるアジアとの交流はもちろん, 欧州や北南米との交流も盛んである。具体的な活 動は次のとおりである。

- 1. 世界各国から学生を博士,修士課程に受け入 れて研究指導し,学位取得を支援している。
- 2. 世界各国から優秀な研究者や教員を採用し、 本専攻で研究教育活動に寄与させている。
- 3. 若手教員,博士課程学生,修士課程学生の国際会議参加,調査渡航等に助成している。
- 海外の大学等との学生交流協定に基づいて、 当専攻の大学院学生の短期外国研修を行なう とともに、海外学生の日本企業でのインターンシップ研修を実施している。

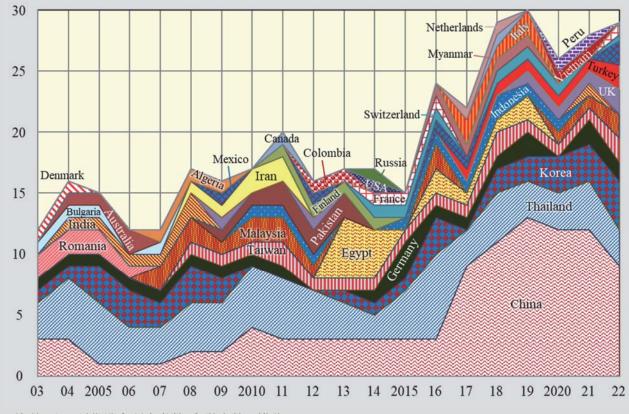
海外からの出願者は,修士課程や博士後期課 程の入学試験に合格する必要がある。入学試験 は8月と2月に行っている。

4の活動の代表的な例は、ドイツ国ドルトムント 工科大学との学生交流インターンシッププログラム である。毎年夏休みの2ヶ月間(8~9月),修士課程 学生5名をドイツに派遣し、ドイツの企業でインター ンシップ研修を実施する。また,秋にはドルトムント 工科大学の生物・化学工学専攻の学生5名を日本 に受け入れ、日本の企業で2ヶ月間(10~11月)の インターンシップ研修を実施している。両大学の学 生たちは,研修中に両国の文化の違いも含めて, 何を学んできたかを英語で発表し討論する。2010 年度からは,独立行政法人日本学生支援機構の 留学生交流支援制度のプログラムに採択されてお り,両大学学生3名につき月8万円の奨学金が支 給され,経済的支援が充実した形で本インターン シップを実施している。2020, 21年は新型コロナウ イルスの影響で,派遣,受入とも実施不可能であ ったが,2022年から再開した。

その他には、チュラロンコン大学(タイ)で授業や 研究指導を行なうなど、世界の大学と緊密な協力 関係を保ち、学生の派遣、受入も行っている。

部局間学術交流協定締結大学について https://www.oc.kyoto-u.ac.jp/agreement/list/#bureau-8

国際インターンシッププログラムについて https://www.ch.t.kyoto-u.ac.jp/ja/information/ internship



海外からの長期滞在研究者数・留学生数の推移 Number of foreign researchers and students by nationality.

The Department welcomes visiting researchers and admits undergraduate, graduate, and research students worldwide.

The Faculty of Engineering and the Graduate School of Engineering currently have academic exchange agreements with 23 oversea universities and institutes (as of Dec. 8, 2022). These agreements promote cooperation in scientific research, joint research implementation, encourage exchanges of students, researchers, academic staff, and scientific information. Notably, under interdepartmental student exchange agreements, students from overseas partner universities can participate in research activities and class courses at our Department with tuition fee exemptions. Recently, the Graduate School of Engineering established on-site laboratory in Shenzhen International Graduate School of Tsinghua University in China and offers a double degree program, mainly environmental engineering. All the details can be found at the URL shown at the end.

Kyoto University has overall 200 scientific exchange agreements with 182 universities, three university groups, and 15 institutes in 55 countries/regions (as of May 10, 2023).

One of our major international exchange activities is the international student's internship program between our Department and the Faculty of Biochemical and Chemical Engineering, T. U. Dortmund in Germany. This program was

established in 1990, and it has been lasting more than 30 years. Every year, we send five Japanese students to Germany at the end of July. They are granted an opportunity of experiencing a twomonth internship at German companies or institutes. In return, we welcome five German students in October and assign each student a two-month internship at a Japanese industrial company. We appreciate the companies in both countries who support this and allow program young prospecting students to learn the business and culture. Japan Student Services Organization (JASSO) financially supports both Japanese and German students. In 2022, the



Photo: Wrap-up meeting at T. U. Dortmund in 2020

internship program was supported by two German companies (ATEX Explosionsshutz, Enivimac Eng., GmbH) and T. U. Dortmund University, and five Japanese companies (Sanyo Chemical Ltd., Kobe Steel Ltd., Resonac Holdings Corporation (formerly Showa Denko K.K.), Toray Industries Inc., and Mitsubishi Chemical Corporation).

In addition, our Department has a close relationship with Chulalongkorn University in Thailand and other overseas universities. The professors and students visit each other university occasionally.

Overseas Partner Institutions:

https://www.oc.kyoto-.ac.jp/agreement/list/#bureau-8 https://www.oc.kyoto-u.ac.jp/agreement/mou/

International Internship Program:

http://www.ch.t.kyoto-u.ac.jp/en/information/ internship



Photos: Japanese intern students in Germany in September, 2022.

スーパーグローバルコース

TOP GLOBAL COURSE

世界トップレベルの大学との教育研究交流を加 速・実現することを目的として,文部科学省は平成 26年度よりスーパーグローバル大学創成支援事 業(Top Global University Project)を開始した。京 都大学は,この事業に「京都大学ジャパン・ゲート ウエイ構想(通称JGP)」として応募し,トップ型13校 の1校として採択された。JGPの主な活動項目に, 高い国際競争力をもつ分野での国際共同教育プ ログラムの設置を目指した教育・研究コース(スー パーグローバルコース)の設置があり,令和2年4月 現在,6つの分野(化学,数学,医学生命,人文社 会,環境学,社会健康医学)が開設されている。

化学系6専攻では,平成27年度より工学研究科融合工学コース物質機能・変換科学分野のサブ コースとしてスーパーグローバルコースを開設し, 教育活動を開始している。本コースでは,国際共 同教育プログラムの連携相手校として,米国のマ サチューセッツ工科大学(MIT)を選定し,大学間 の学術交流協定(MoU)や学生交流協定を締結し, 国際性豊かな教育を実施している。

令和5年4月現在15名 (M2: 1名, D1: 3名, D2: 4 名, D3: 7名)の大学院生(そのうち化学工学専攻 学生は4名)がコースに所属し,学問の習得と研究 活動に励んでいる。本コースでは,海外連携大学 等の教員を特別招へい教授として招へいし,集中 講義形式の連続講義を実施するなど,博士後期 課程の講義はすべて英語で行っている。また,海 外連携大学における学生の長期研究インターンシ ップ,国際ワークショップ,学生が主体となる国際 学生ワークショップなどを実施し,国際性を有しリ ーダーシップがとれる研究者の育成を目指してい る。また,本コースの実施は,学生のみならず若手 教員の国際交流も促進している。

URL of the website of the Chemistry and Chemical Engineering Unit for the Top Global Course http://www.jgp-cche.t.kyoto-u.ac.jp/ Under the umbrella of the Top Global University Project supported by MEXT, Kyoto University started "the Japan Gateway: Kyoto University Top Global Program" in 2014. This program plans to establish international joint education programs called "Top Global Courses" at graduate schools covering research areas in which Kyoto University has significant international competitiveness.

The six chemistry-based departments of the Graduate School of Engineering, which constitute one of the world's largest graduate schools in the field of chemistry and chemical engineering, have participated in this program as "Top Global Course in Chemistry and Chemical Engineering." Taking full advantage of the strengths of these departments, we aim to establish an advanced education system.

In this course, all lectures are conducted in English, including intensive lecture courses by faculty members of overseas partner universities such as MIT. The research-based long-term internship at the partner universities is also executed with the aim of encouraging graduate students to develop broader perspectives and an international mindset. In addition, international workshops and studentorganized international workshops are held in order to share information on our research activities, both domestically and abroad and to expose students and researchers to an international research environment, thereby further enhancing our strengths in research and education.

The Department of Chemical Engineering has participated positively in this project since the beginning. In 2023, 4 of 15 graduate students studying in this course belong to our department.



Photos: SGC International Workshop

学生の進路

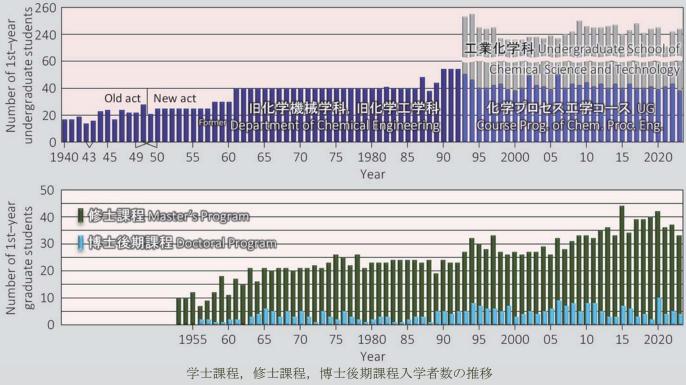
CAREER OPTIONS

過去5年間の修士課程修了者の進路を業種別 に図に示す。化学系を中心に、電気、機械系 と広い産業分野で卒業生が必要とされている ことがわかる。2022年度大学院修了者の進路 は次のとおりである。

三井化学(3),住友化学(3),レゾナック, 三洋化成工業,ENEOS(2),富士フイルム(2), DIC,東レ,ユニチカ,花王,P&G,サントリ ー,第一三共,三菱重工業(2),日 立製作所,大阪ガス(2),原子力エ ンジニアリング,中部電力,三菱 総合研究所,EYストラテジー・ア ンド・コンサルティング,三井住 友銀行,野村證券,三井不動産に それぞれ就職した。また,1名が海 外インターンシッププログラムに 参加し,3名が博士後期課程に進学 した。 Ca The pie chart shows distribution of companies and organizations which the new graduates of the Department entered these 5 years. In April 2023, three graduates entered Doctoral Program, one graduate went abroad for internship, and the other graduates found jobs at Mitsui Chemicals (3), Sumitomo Chemical (3), Resonac, Sanyo Chemical Industries, ENEOS(2), Fujifilm(2), DIC, Toray Industries, Unitika, Kao, P&G, Suntory Holdings, Daiichi Sankyo, Mitsubishi Heavy Industries (2), Hitachi, Osaka Gas (2), Nuclear Engineering, Chubu Electric Power, Mitsubishi Research Institute, EY Strategy and Consulting, Sumitomo Mitsui Banking, Nomura Securities, and Mitsui Fudosan.



修士課程修了者の進路(過去5年間のべ人数) Career options for graduate students (sum of past 5 years)



Number of first-year students of undergraduate and graduate programs by year

コンソーシアム

Consortium

京都大学工学研究科のコンソーシアム(共同事 業体)の制度に基づき,令和2年3月12日に,化学 プロセス研究コンソーシアム(代表 河瀬元明)が 設立された。化学工学の基礎理論を軸として,環 境調和型高効率次世代化学プロセスを,産学連 携で開発,実用化することを目的としたコンソーシ アムであり,現在17社が参加し,テーマごとに以下 のグループを設置して具体的な活動を行っている。

・ナノ材料プロセス研究グループ(代表 河瀬元 明) 各種ナノ材料の高効率製造法の実用化・事 業化・市場化を促進するため,ナノ材料のプロセス サイエンスの研究,普及活動を産学連携で促進。

・マイクロ化学生産研究グループ(代表 外輪健 ー郎) マイクロリアクターを利用した次世代化学 プラント, 製造法の実用化・事業化・市場化を促 進するため,マイクロリアクターを軸にした研究開 発及び技術の普及活動を産学連携で促進。(独 立して運営されていた平成23年設立のマイクロ化 学生産研究コンソーシアムが合流したもので,化 学工学専攻以外の教員も参加。)

この産学連携を通じて当専攻教員が産業界の 真のニーズを理解するとともに、単なる大学支援 ではなく、戦略的な研究と学理構築ならびに講義 の提供により会員企業にも有益な活動を遂行して いる。

コンソーシアム,グループ年間行事

	6月	マイクロ化学生産研究Gr.全体会議		
	7,8月	マイクロ化学生産研究Gr.講義		
	8月	ナノ材料プロセス研究Gr.前期講義		
	9月	コンソーシアム全体会議		
	10,11月	ナノ材料プロセス研究Gr.後期講義		
	11月	マイクロ化学生産研究Gr.全体会議		
	12月	ナノ材料プロセス研究Gr.講演会		
	2月	ナノ材料プロセス研究Gr.報告会		
	3月	マイクロ化学生産研究Gr.全体会議		
Chamical Process Possarch Consortium Wahrita				

Chemical Process Research Consortium Website http://cpr-c.t.kyoto-u.ac.jp/ As an official consortium at the Graduate School of Engineering, Kyoto University, the **Chemical Process Research Consortium** (Head: M. Kawase) was launched on March 12, 2020. It is a consortium of industry-academia collaborations that aims development and commercialization of highly efficient next-generation environmentally benign chemical processes based on theories of chemical engineering. The Consortium is composed of 17 corporate members and all the faculty members of the Department. The following Groups were established in the Consortium and are working for specific research purposes:

- the Nanomaterials Process Study Group (Head: M. Kawase) aiming to promote the research and spread of process science of nanomaterials synthesis through industry-academia collaboration for accelerating implementation, commercialization, and marketization of highly efficient production processes of various nanomaterials, and

- the Microchemical Production Study Group (Head: K. Sotowa) aiming to promote the research & development and spread of microreactor and microdevice technologies through industryacademia collaboration for accelerating implementation, commercialization, and marketization of next-generation chemical plants consisting of microreactors and microdevices. The Microchemical Production Study Consortium launched in 2011 in which some professors of other departments also took part was converted to this group.

Through this collaboration, the Department members can understand the true needs of industry and the Consortium's Groups can carry out activities beneficial to corporate members by conducting strategic studies, building new academic theories, and providing lectures. The Consortium is more than simply supporting the Department.

Events of the Consortium and the Groups

Plenary meeting of the Micro-Gr. in June, November Lecture courses by the Nano-Gr. in July, August Lecture courses by the Nano-Gr. in August, October Plenary meeting of the Consortium in September Nano-Gr. seminar in December

Annual report meeting of the Nano-Gr. in February Wrap-up plenary meeting of the Micro-Gr. in March

キャンパスマップ&アクセス(吉田キャンパス) Campus Map & Access (Yoshida Campus)

■京都駅(JR・近鉄)から

市バス(17系統)「河原町通錦林車庫」 行き,または (206系統)「東山通北大路バスターミナル」 行きで「百 万遍」 へ

- ■今出川駅(地下鉄烏丸線)から 市バス(203系統)「銀閣寺道・錦林車庫」行き,また は(201系統)「百万遍・祇園」行きで「百万遍」へ
- ■京都河原町駅(阪急)から 四条河原町から市バス(3, 17, 31, 201系統)で「百 万遍」へ

- ■From the Kyoto Station (JR, Kintetsu)
- Take a Kyoto City Bus #17 for "*Kinrin Shako*" or #206 for "*Kitaoji* Bus Terminal," and get off at "*Hyakumanben*."
- From the Imadegawa Station (Subway Karasuma Line) Take a Kyoto City Bus #203 for "Ginkakuji Michi, Kinrin Shako" or #201 for "Hyakumanben, Gion" and get off at "Hyakumanben."
- From the Kyoto-Kawaramachi Station (Hankyu) Take a Kyoto City Bus #3, #17, #31, or #201 and get off at "Hyakumanben."
- From the *Demachiyanagi* Station (Keihan)
 Walk eastwards for 20 min.

■出町柳駅(京阪)から 東へ徒歩20分

工業化学科事務室: 吉田キャンパス総合研究9号館(旧称: 工学部3号館)西棟

The School Office of Industrial Chemistry is located in the West Wing of Research Building No 9.



キャンパスマップ&アクセス(桂キャンパス) Campus Map & Access (Katsura Campus)

建築系

地球系

物理系

■桂駅(阪急)から*

桂駅西口から市バス(西6系統)または京阪京都交通 バス(20,20B)「桂坂中央」行きで「桂イノベーション パーク前」または「京大桂キャンパス前」へ

■桂川駅(JR)から

ヤサカバス「京大桂キャンパス経由桂坂中央」行き(6号) または京阪京都交通バス「京大桂桂坂中央」行き(22 番)で「桂イノベーションパーク前」または「京大桂キ ャンパス前」へ

■京都駅(JR・近鉄)から

ンパーク前」

または「京大

桂キャンパス

統)「洛西バス

ターミナル

前」へ

(3) 市バス(73系

- (1) 市営地下鉄で「四条」へ, 阪急に乗り換え「烏丸」から「桂」へ(桂駅からは上記 * を参照)
- (2) 京阪京都交通バス(21,21A番)「五条通 桂坂中 央」行きで「桂イノベーショ

■From the *Katsura* Station (Hankyu) *

Take a Kyoto City Bus 西6 (*nishi* 6) or a Keihan Kyoto Kotsu Bus #20, #20B for "*Katsurazaka Chuo*" and get off at "*Katsura* Innovation Park *Mae*" or "*Kyodai* Katsura Campus *Mae*."

■From the Katsuragawa Station (JR)

Take a Yasaka Bus #6 or a Keihan Kyoto Kotsu Bus #22 for *"Katsurazaka Chuo"* and get off at *"Katsura* Innovation Park *Mae"* or *"Kyodai* Katsura Campus *Mae.*"

■From the Kyoto Station (JR, Kintetsu)

- Option 1. Go to "*Shijo*" by Subway, transfer to Hankyu at "*Karasuma*," and come to "*Katsura*." (From the *Katsura* Station, see * above.)
- Option 2. Take a Keihan Kyoto Kotsu Bus #21 or #21A for "*Katsurazaka Chuo*" and get off at "*Katsura* Innovation Park *Mae*" or "*Kyodai* Katsura Campus *Mae*."

Option 3. Take a Kyoto City Bus #73 for *"Rakusai* Bus Terminal," get off at *"Kokudo San'nomiya*" and walk for 15 min.

Doors of Building A4 are always locked. C**クラスター事務区** Cluster C school office Building A2 on the ground.

Cluster C 行きで「国道 桂モニュメント(時計塔) 三宮」へ、国 Katsura Monument (Clock tower) 桂御陵坂Y 道9号線から 福利棟 Katsura Goryozaka 徒歩15分 Campus Service Center (Shop, cafe & restaurants) ■高速道路から 桂事務棟 Faculty office 桂図書館 京都縦貫道 大 Katsura Library インテックセンター Int'tech Center 船井交流センター 原野IC, 沓掛IC Cluster B Funai Center が最寄出口 船井哲良記念講堂 (Gymnasium) Funai Tetsuro Auditorium ローム記念館 P2 Rohm Plaza 化学工学専攻 京大桂キャンパス前 Kvodai Katsura Campus Mae 各研究室: AクラスターA4棟 P3 Aクラスター事務区 Cluster A school office Most laboratories of Cluster A the Department of Chemical Engineering are located in Building A4. 桂イノベーションパーク前 A4棟のドアは常時施錠されています。 Katsura Innovation Park A2棟地上階(3階)の自動ドアから入館し、 Mae 国道9号線 渡り廊下でA4棟へお越しください。

500 m to Route 9

京都大学大学院工学研究科Kyoto化学工学専攻Depar教室パンフレット 2023 年度版DeparCopyright ©2023 京都大学大学院工学研究科Copyright

Kyoto University – Department of Chemical Engineering Department Brochure 2023

Copyright	©2023 京都大学大学院工学研究科 化学工学専攻	Copyright ©2023	Department of Chemical Engineering, Kyoto University
2023 年 7 月 10 日発行 発行部数 700 部		Published date Circulation	July 10, 2023 700 copies
発行	京都大学大学院工学研究科化学工学専攻	Publisher	Department of Chemical Engineering, Kyoto University
製作	令和5年度 教科小委員会	Editorial Board	Academic Affairs Committee 2023
編集長	河瀬 元明	Editor in Chief	Motoaki Kawase
編集委員	山本 量一, 渡邉 哲, 中川 究也, 田辺 克明, 大嶋 正裕, 外輪 健一郎, 牧 泰輔, 松坂 修二, 中川 浩行	Editors	Ryoichi Yamamoto, Satoshi Watanabe, Kyuya Nakagawa, Katsuaki Tanabe, Masahiro Ohshima, Ken-Ichiro Sotowa, Taisuke Maki, Shuji Matsusaka, Hiroyuki Nakagawa
印刷・製オ	本株式会社 あおぞら印刷	Printer	Aozora Printing, Kyoto, Japan



京都大学 Kyoto Universit

2023 大学院工学研究科化学工学専攻 Department of Chemical Engineering

Graduate School of Engineering

615-8510 京都市西京区京都大学桂 Katsura Campus, Kyoto 615-8510 Japan

http://www.ch.t.kyoto-u.ac.jp/ja